



**Durée 1 jour**  
(7 heures)

### **Pré requis**

Maitrise orale de la langue française.

### **Méthode pédagogique**

- ✓ Méthodes inductives, participatives et directives alternées en fonction de la réactivité du groupe et des questions posées.
- ✓ Echange d'expérience favorisant la prise de conscience de l'utilité de l'analyse des risques notamment dans le cadre de l'interactivité.
- ✓ Mise en situation à travers des cas concrets vécus par les stagiaires.

## ***Formation Habilitation Sécurité Niveau 1 Formation initiale (A.N.F.A.S.)***

### **Personnes concernées**

- ✓ Toute personne intervenant sur un site adhérent à la démarche.

### **Objectif**

- ✓ Appréhender le contexte particulier que constitue l'intervention sur site industriel,
- ✓ Comprendre les risques liés à l'activité industrielle,
- ✓ Comprendre les risques induits par la présence simultanée de plusieurs entreprises,
- ✓ Comprendre le contenu et l'intérêt du plan de prévention et des procédures associées,
- ✓ Savoir réagir en cas de situations dégradées, d'incidents notables et d'accidents,
- ✓ Intégrer la nécessité vitale d'un comportement responsable en matière de sécurité et du respect des procédures et consignes et acquérir une culture sécurité.

### **Parcours pédagogique**

#### **1 – Préambule**

La formation s'inscrit dans :

- ❖ Une démarche de prise en compte des risques liés à la co-activité,
- ❖ Une mesure des interférences,
- ❖ Une mise en œuvre de mesures complémentaires de prévention
- ❖ Etude en détail des principes généraux de la prévention.

**Présentation** des objectifs de la formation et des risques de co-activité (Entreprises Utilisatrices & Entreprises Extérieures mais également Entreprises Extérieures entre elles).

**Nécessité** de la formation pour accéder aux sites industriels. Présentation du programme de la formation et de l'organisation pratique de la formation.

#### **2 – Contexte et enjeux de la sécurité.**

- ❖ Notions de danger, d'exposition, de risque, de prévention et de protection. Risque = (danger x Exposition)
- ❖ Les statistiques récentes sur les accidents du travail, de trajet et les maladies professionnelles.
- ❖ Les conséquences humaines, matérielles et économiques d'un accident du travail ou d'une maladie professionnelle.
- ❖ Le rôle et la responsabilité de chacun dans la prévention de la sécurité et de la santé au travail.



**Durée 1 jour**  
(7 heures)

### Moyens pédagogiques

Matériel de démonstration comprenant : équipements de protection individuelle, appareils de mesures et extincteurs.

Documentation utilisée couramment dans les principales entreprises de la région.

Supports vidéo.

Supports pédagogiques remis à chaque stagiaire.

***La formation est assurée par des formateurs assurant des missions techniques auprès des entreprises notamment dans le cadre d'I.P.R.P et formés régulièrement.***

***Attestation de formation délivrée.***

## **Formation Habilitation Sécurité Niveau 1 Formation initiale (A.N.F.A.S.)**

### **3 - Les risques**

- ❖ Les risques :  
Circulation et accès aux sites – Risque chimique – Amiante – Incendie : explosion (y compris présentation de l'ATEX) – Utilités (azote, vapeur, autres gaz, air comprimé, etc.) - Electricité – Risque machines – Risque thermique (travaux à proximité de points chauds/froids) – Bruit et vibrations – Travaux en hauteur – Manutention mécanique / lavage – Manutention manuelle – Travaux en espaces confinés - désordre.
- ❖ Les risques développés en fonction du public :  
Travaux de fouilles et à proximité de réseaux et canalisations – Pression et nettoyage haute pression – Rayonnements ionisants et non ionisants – Sablage – Risque biologique et légionnelles – Travaux à proximité de voies ferrées – Risque de noyade (voies d'eau, bassins).

### **4 – Organisation de la prévention lors des interventions.**

- ❖ Le plan de prévention :  
Cadre réglementaire, objectifs et contenu – Maîtrise des interférences – Outil d'information et de communication des mesures de prévention.
- ❖ L'autorisation de travail :  
Objectifs et contenu – Outil d'information et de communication des mesures de prévention – Circuit de validation – Exemples d'autorisation ou de permis de travail utilisés sur sites industriels.
- ❖ Les consignes et modes opératoires :  
Intérêts et objectifs – Formation à la sécurité au poste de travail – Obligation de respect strict des consignes et modes opératoires.
- ❖ La consignation et déconsignation

### **5 – Rôle et responsabilité du titulaire d'un certificat de Niveau 1**

- ❖ La nécessité de préparer le travail,
- ❖ **L'obligation de respecter** les mesures de plan de prévention, de l'autorisation de travail et des permis,
- ❖ **En cas d'écart avec les mesures**, ou de situation de travail dégradée, l'obligation de : arrêter le travail – se mettre et mettre les autres en situation de sécurité – informer son supérieur hiérarchique qui alerte l'entreprise utilisatrice – Le cas échéant, participer avec l'entreprise utilisatrice à la définition des actions correctives et à la révision de l'analyse des risques.
- ❖ **Le droit de retrait** devant un danger grave et imminent.
- ❖ **Les conséquences du non-respect** des procédures et consignes et de la non qualité du travail

### **6 – Test d'évaluation 20 questions type QCM (2 questions éliminatoires) et bilan**