



Durée 1 jour
(7 heures)

Pré requis

Maitrise orale de la langue française.

Méthode pédagogique

- ✓ Méthodes inductives, participatives et directives alternées en fonction de la réactivité du groupe et des questions posées.
- ✓ Echange d'expérience favorisant la prise de conscience de l'utilité de l'analyse des risques notamment dans le cadre de l'interactivité.
- ✓ Mise en situation à travers des cas concrets vécus par les stagiaires.

Formation Habilitation Sécurité Niveau 1 Formation initiale (A.N.F.A.S.)

Personnes concernées

- ✓ Toute personne intervenant sur un site adhérent à la démarche.

Objectif

- ✓ Appréhender le contexte particulier que constitue l'intervention sur site industriel,
- ✓ Comprendre les risques liés à l'activité industrielle,
- ✓ Comprendre les risques induits par la présence simultanée de plusieurs entreprises,
- ✓ Comprendre le contenu et l'intérêt du plan de prévention et des procédures associées,
- ✓ Savoir réagir en cas de situations dégradées, d'incidents notables et d'accidents,
- ✓ Intégrer la nécessité vitale d'un comportement responsable en matière de sécurité et du respect des procédures et consignes et acquérir une culture sécurité.

Parcours pédagogique

1 – Préambule

La formation s'inscrit dans :

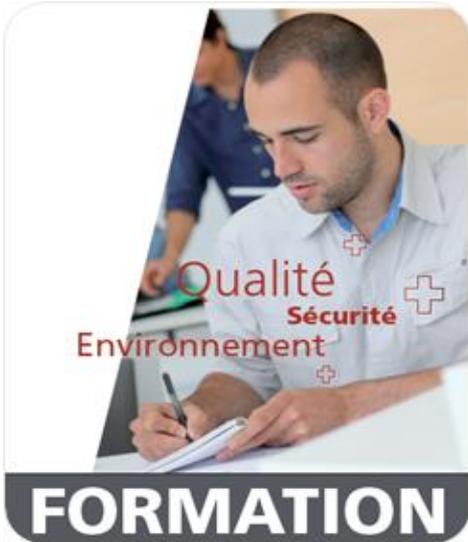
- ❖ Une démarche de prise en compte des risques liés à la co-activité,
- ❖ Une mesure des interférences,
- ❖ Une mise en œuvre de mesures complémentaires de prévention
- ❖ Etude en détail des principes généraux de la prévention.

Présentation des objectifs de la formation et des risques de co-activité (Entreprises Utilisatrices & Entreprises Extérieures mais également Entreprises Extérieures entre elles).

Nécessité de la formation pour accéder aux sites industriels. Présentation du programme de la formation et de l'organisation pratique de la formation.

2 – Contexte et enjeux de la sécurité.

- ❖ Notions de danger, d'exposition, de risque, de prévention et de protection. Risque = (danger x Exposition)
- ❖ Les statistiques récentes sur les accidents du travail, de trajet et les maladies professionnelles.
- ❖ Les conséquences humaines, matérielles et économiques d'un accident du travail ou d'une maladie professionnelle.
- ❖ Le rôle et la responsabilité de chacun dans la prévention de la sécurité et de la santé au travail.



Durée 1 jour
(7 heures)

Moyens pédagogiques

Matériel de démonstration comprenant : équipements de protection individuelle, appareils de mesures et extincteurs.

Documentation utilisée couramment dans les principales entreprises de la région.

Supports vidéo.

Supports pédagogiques remis à chaque stagiaire.

La formation est assurée par des formateurs assurant des missions techniques auprès des entreprises notamment dans le cadre d'I.P.R.P et formés régulièrement.

Attestation de formation délivrée.

Formation Habilitation Sécurité Niveau 1 Formation initiale (A.N.F.A.S.)

3 - Les risques

- ❖ Les risques :
Circulation et accès aux sites – Risque chimique – Amiante – Incendie : explosion (y compris présentation de l'ATEX) – Utilités (azote, vapeur, autres gaz, air comprimé, etc.) - Electricité – Risque machines – Risque thermique (travaux à proximité de points chauds/froids) – Bruit et vibrations – Travaux en hauteur – Manutention mécanique / levage – Manutention manuelle – Travaux en espaces confinés - désordre.
- ❖ Les risques développés en fonction du public :
Travaux de fouilles et à proximité de réseaux et canalisations – Pression et nettoyage haute pression – Rayonnements ionisants et non ionisants – Sablage – Risque biologique et légionnelles – Travaux à proximité de voies ferrées – Risque de noyade (voies d'eau, bassins).

4 – Organisation de la prévention lors des interventions.

- ❖ Le plan de prévention :
Cadre réglementaire, objectifs et contenu – Maîtrise des interférences – Outil d'information et de communication des mesures de prévention.
- ❖ L'autorisation de travail :
Objectifs et contenu – Outil d'information et de communication des mesures de prévention – Circuit de validation – Exemples d'autorisation ou de permis de travail utilisés sur sites industriels.
- ❖ Les consignes et modes opératoires :
Intérêts et objectifs – Formation à la sécurité au poste de travail – Obligation de respect strict des consignes et modes opératoires.
- ❖ La consignation et déconsignation

5 – Rôle et responsabilité du titulaire d'un certificat de Niveau 1

- ❖ La nécessité de préparer le travail,
- ❖ **L'obligation de respecter** les mesures de plan de prévention, de l'autorisation de travail et des permis,
- ❖ **En cas d'écart avec les mesures**, ou de situation de travail dégradée, l'obligation de : arrêter le travail – se mettre et mettre les autres en situation de sécurité – informer son supérieur hiérarchique qui alerte l'entreprise utilisatrice – Le cas échéant, participer avec l'entreprise utilisatrice à la définition des actions correctives et à la révision de l'analyse des risques.
- ❖ **Le droit de retrait** devant un danger grave et imminent.
- ❖ **Les conséquences du non-respect** des procédures et consignes et de la non qualité du travail

6 – Test d'évaluation 20 questions type QCM (2 questions éliminatoires) et bilan