

## **Formation Habilitation Sécurité Niveau 1 Recyclage (A.N.F.A.S.)**

### **Personnes concernées**

- ✓ Toute personne intervenant sur un site adhérent à la démarche.

### **Objectif**

- ✓ Vérifier ses acquis sur le contexte particulier que constitue l'intervention sur site industriel,
- ✓ Repérer les risques liés à l'activité industrielle,
- ✓ Repérer les risques induits par la présence simultanée de plusieurs entreprises,
- ✓ Appliquer le contenu du plan de prévention et des procédures associées,
- ✓ Réagir en cas de situations dégradées, d'incidents notables et d'accidents,
- ✓ Garder un comportement responsable en matière de sécurité.

### **Parcours pédagogique**

#### **1 – Préambule**

La formation s'inscrit dans :

- ❖ Une démarche de prise en compte des risques liés à la co-activité,
- ❖ Une mesure des interférences,
- ❖ Une mise en œuvre de mesures complémentaires de prévention.

**Présentation** des objectifs de la formation et des risques de co-activité (Entreprises Utilisatrices & Entreprises Extérieures mais également Entreprises Extérieures entre elles).

**Nécessité** de la formation pour accéder aux sites industriels.

**Présentation** du programme de la formation et de l'organisation pratique de la formation.

**Nota : Une étude de cas sert de « fil rouge » au travers de la formation et permet de présenter les différents sujets.**

#### **2 – Rappels fondamentaux**

Au travers d'une évaluation individuelle des connaissances les rappels suivants sont réalisés :

- ❖ **Dangers**, exposition, risque, accident, sur-accident, maladie professionnelle,
- ❖ **Les origines des accidents du travail** : non respect des procédures, manque de communication, précipitation, addictions,...
- ❖ **Les risques** de co-activité,
- ❖ **Nécessité** de s'organiser dans le travail avec les supports tels que les plans de prévention, autorisations de travail,...
- ❖ **Le taux de fréquence** et le taux de gravité,
- ❖ **Les statistiques** nationales et régionales, et par branches d'activité.



**Durée 1 jour**  
(7 heures)

### **Pré requis**

Habilitation Sécurité Niveau 1 en cours de validité.

### **Méthode pédagogique**

- ✓ Méthodes inductives, participatives et directives alternées en fonction de la réactivité du groupe et des questions posées.
- ✓ Echange d'expérience favorisant la prise de conscience de l'utilité de l'analyse des risques notamment dans le cadre de l'interactivité.
- ✓ Mise en situation à travers des cas concrets vécus par les stagiaires.



**Durée 1 jour**

(7 heures)

Moyens pédagogiques

- ✓ Matériel de démonstration comprenant : équipements de protection individuelle, appareils de mesures et extincteurs,
- ✓ Documentation utilisée couramment dans les principales entreprises de la région,
- ✓ Supports transparents et photos lors de la diffusion
- ✓ Supports pédagogiques remis à chaque stagiaire.

**La formation est assurée par des formateurs assurant des missions techniques auprès des entreprises formés régulièrement.**

**3 – Les risques et moyens de prévention / protection**

- ❖ Les risques suivants, les moyens de prévention et équipements de protection associés (EPC et EPI) et les habilitations nécessaires sont détaillés selon les résultats de l'évaluation des connaissances :  
Circulation et accès aux sites – Risque chimique – Amiante – Incendie : explosion (y compris présentation de l'ATEX) – Utilités (azote, vapeur, autres gaz, air comprimé, etc.) - Electricité – Risque machines – Risque thermique (travaux à proximité de points chauds/froids) – Bruit et vibrations – Travaux en hauteur – Manutention mécanique / levage – Manutention manuelle – Travaux en espaces confinés – désordre - Travaux de fouilles et à proximité de réseaux et canalisations – Pression et nettoyage haute pression – Rayonnements ionisants et non ionisants – Sablage – Risque biologique et légionnelles – Travaux à proximité de voies ferrées – Risque de noyade (voies d'eau, bassins).

**4 – Organisation de la prévention lors des interventions.**

- ❖ Le plan de prévention :  
Cadre réglementaire, objectifs et contenu – Maîtrise des interférences – Outil d'information et de communication des mesures de prévention.
- ❖ L'autorisation de travail :  
Objectifs et contenu – Outil d'information et de communication des mesures de prévention – Circuit de validation – Exemples d'autorisation ou de permis de travail utilisés sur sites industriels. Règle d'or : « Pas d'autorisation écrite, pas de travail »
- ❖ Les consignes et modes opératoires :  
Intérêts et objectifs – Formation à la sécurité au poste de travail – Obligation de respect strict des consignes et modes opératoires.
- ❖ La consignation et déconsignation

**5 – Comportement et responsabilité du titulaire d'un certificat de Niveau 1.**

- ❖ **Identifier** les comportements positifs face au risque et les comportements à risque.
- ❖ **Rappel des responsabilités de chacun (employeur, hiérarchie, opérateur, EU, EE,...)**
  - **Rappel** sur le comportement à adopter en cas de situation dégradée.

**6 – Conclusion**

Importance du comportement individuel et du respect des consignes, Importance du savoir être (ordre et propreté, respect des consignes environnementales, addictions, vigilance, précipitation, etc.).

**7 – Test d'évaluation type QCM et bilan**

**Attestation de formation délivrée en fin de formation**